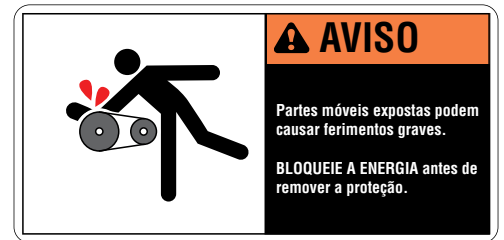


Instalação:

1. Certifique-se de que o parafuso encaixe no suporte de montagem.
2. Remova a porca de aperto externa.
3. A porca de aperto interna foi pré-apertada para 60 lb-pol.
4. Inspeccione cuidadosamente as superfícies cônicas da bucha intermediária e do cubo de acoplamento, para certificar-se de que as superfícies estejam limpas e livres de sujeira, tinta, óleo, graxa, etc.



O uso de graxa ou lubrificante antigripante nas superfícies do cone cônico ou nas rosca de qualquer componente de montagem pode resultar em danos às peças correspondentes.

Essas ações anularão todas as garantias dos fabricantes.

5. Coloque a bucha intermediária no cubo correspondente.
6. Alinhe os furos perfurados no cubo de acoplamento com os furos rosqueados na flange da bucha intermediária.
7. Insira os parafusos, com arruelas de pressão, através dos furos perfurados no cubo correspondente e nos furos rosqueados da flange da bucha intermediária.
8. Aperte os parafusos com os dedos. Usando a chave de torque, aperte incrementalmente todos os parafusos progressivamente e uniformemente com os valores de torque mostrados na Tabela 1.

Tabela 1 -Torque de Aperto do Parafuso			
Peça	Parafuso	Torque	
SH-BB	1/4-20 NC	5 lb-ft	60 lb-poleg.
SD-BR	1/4-20 NC	5 lb-ft	60 lb-poleg.
SK-BB	5/16-18 NC	6 lb-ft	100 lb-poleg.
SF-BB	3/8-16 NC	15 lb-ft	180 lb-poleg.
E-BB	1/2-13 NC	30 lb-ft	360 lb-poleg.

AVISO

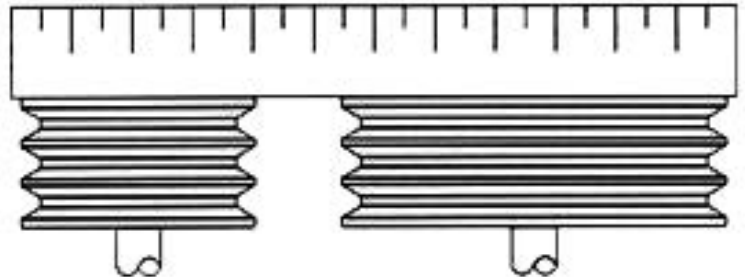
A força de aperto do parafuso é multiplicada muitas vezes pela ação de cunha da superfície cônica da bucha. Se for aplicada uma força de aperto excessiva ao parafuso ou se for fornecido um lubrificante, a pressão pode ser suficiente para causar a ruptura do cubo da peça de acoplamento. Não aperte demais os parafusos até onde a flange da bucha tocará a face da peça correspondente. Os valores de torque da Tabela 1 devem ser respeitados ou o conjunto da bucha intermediária falhará prematuramente.

- Instale o pino de montagem no furo.
- Aperte a porca externa com os valores de torque mostrados na Tabela 2. A porca interna foi pré-torqueada para 60 pol-lb.

Não aperte mais a porca interna, pois isso pode causar falha prematura do rolamento.

Tabela 2 -Torque da Porca de Aperto			
Peça	Parafuso	Torque	
SH-BB	7/16-14 NC	40 lb-ft	480 lb-poleg.
SD-BR	5/8-11 NC	120 lb-ft	1440 lb-poleg.
SK-BB	3/4-10 NC	220 lb-ft	2640 lb-poleg.
SF-BB	7/8-9 NC	350 lb-ft	4200 lb-poleg.
E-BB	1-3/8-6 NC	700 lb-ft	8400 lb-poleg.

- Certifique-se de que todos os componentes da unidade estejam alinhados corretamente. (Veja a figura abaixo).



Remoção:

- Remova os parafusos e parafuse-os nos furos rosqueados na peça correspondente. Aperte os parafusos de forma uniforme e progressiva até que as peças se separem.
- Remova o conjunto intermediário da estrutura de montagem.

